



鋼管をご購入検討の方へ

エゲタ鋼管工業株式会社

## ． 鋼管をご購入の検討でこんなお悩みはありませんか？

問題点 1. 購入したい鋼管の規格、寸法が一般流通品では見つからない。

- ・この寸法がなければ別の寸法や別の商品から加工して作らなければならない。
- ・この規格の鋼管がなければ客先仕様に合わない。

問題点 2. 一般流通品にはない規格、サイズの鋼管を購入したいが数本だけでいい。

- ・使用量が少量なので、ある程度のロットで購入した場合、置き場や品質の維持に困る。
- ・今回使用すると次はいつ使用するかわからないので、必要本数だけほしい。

問題点 3. 寸法精度や表面粗度がいい鋼管がほしい。

- ・一般流通品では寸法精度が悪いので、違う寸法から切削しなければならない。
- ・内径の寸法精度が必要だが、一般流通品では内径基準の製品がない。
- ・表面粗度のいい鋼管がなければ、一般流通品から表面に手間を加えなければならない。

問題点 4. 用途に合った機械的性質の鋼管が見つからない。

- ・低強度の鋼管があれば加工が楽になるかもしれない。
- ・強度の高いパイプがあれば、薄肉や小径化することによりコストダウンを図れるかもしれない。

問題点 5. 一般流通品にはない変わった形状の鋼管がほしい。

- ・棒鋼から切削すると手間がかかる。
- ・こんな形状の鋼管があれば切断だけで使用できるのに。

問題点 6. 機器に使用している鋼管が腐食していることが発覚し、すぐにでも必要だが、一般流通品にはない。

- ・期限までに納入しないと設備が停まってしまう。
- ・期限まで入手できないと加工納期が間に合わない。

## どんな解決策をとりますか？

### A. 高炉メーカー、溶協メーカーに問い合わせる。

1・2：規格、寸法とも対応可能だが、ロットが大きすぎる。

納期が間に合わない。

規格は対応しているが、寸法が対応していない。

3：製法上寸法公差、表面粗度が客先要求に対応できない。

外径と肉厚しか公差指定できない。

4：用途に合う鋼管の規格はあるものの、ロットが大きすぎることや、寸法が対応していない。

規格品としてしか購入することができないので、細かい仕様が対応できない。

5：基本的には丸、角以外の形状は対応していない。

6：納期がかかりすぎて期限に間に合わない。

### B. 冷間引抜鋼管メーカーに問い合わせる。

1：金型によりさまざまな寸法の鋼管を製造できる。

2：冷間加工の為、寸法精度、表面粗度がいい。外径と内径に公差指定ができる。

3：引抜の加工度を調整することや、仕上げに適切な熱処理をすることにより、加工・用途に適した機械的性質を得ることが可能。

4：材料があれば必要量のみ生産することができる。

5：金型を作れば、図面通りの形状が製作できる可能性がある。

6：材料があれば、短納期での製作が可能。

## 冷間引抜鋼管とは

### 冷間引抜鋼管の特徴

1. 小径品や薄肉品などの様々な寸法に対応。
2. 高い寸法精度での製造。外径・肉厚だけでなく、外径・内径に公差指定ができる。
3. 高水準の外観、表面粗度。機械的性質の調整が可能。
4. 小ロットでの生産。
5. 異型管の製造。
6. 短納期対応。

高炉メーカー等に対応できないことでも冷間引抜鋼管であれば対応できることがある。

### 需要分野

自動車 : 防振ゴム、エンジン部品、ショックアブソーバー、ブッシュ

建産機 : シリンダー、油圧配管、ローラー材

電機 : 空調用コンプレッサ

地質調査 : 試錐管

化学・発電プラント : 熱交換器、配管

### クゲタ鋼管工業の特徴

1. 営業と工場が直結しているため、スピーディーな回答が可能。
2. さまざまな分野への納入実績があり、材料の品種が豊富。
3. 技術の積み重ねから用途に適した機械的性質の調整ができる。
4. 小ロットはもちろんのこと、一本からでも受注生産対応している。
5. 日々の工程管理を徹底し、お客様の要望納期に対応。
6. 長尺品の製作が可能。
7. 熱交換器用の U 字曲げ加工が可能。

## ．問題点の採用事例

1. 要望どおりの規格、寸法が入手できる。  
HOT 材の寸法からでは削り代が多いが、引抜鋼管材の場合、削り代が少なくて済む。
2. 寸法精度がいいので、切削する必要がない。  
表面粗度がいいので、研磨する必要がない。
3. 購入品をそのまま曲げ、鐳出し、転造といった塑性加工をすることができる。  
引張強さの高い鋼管が入手でき、薄肉化、小径化による軽量コストダウンができる。  
客先の用途にあった仕様の鋼管が入手できる。
4. 必要量のみ購入することができるので、材料が余らない、置き場に困らない。
5. 変わった形状なので棒鋼からの切削では時間がかかるところが、鋼管で入手することにより、切るだけで使えるので手間がかからない。
6. 短納期で入手でき、お客様の最終納期に間に合った。  
短納期で入手できたので、設備を止めなくて済んだ。

## よくあるご質問

Q1 カタログを拝見し、製造可能範囲外の寸法なのですが、製作可能でしょうか？

A 製造可能範囲から大きく外れていなければ、製造できる可能性はあります。

Q2 最長長さはどのくらいでしょうか？

A 外径 15.9mm 未満は 6m、外径 19mm は 15m、外径 25.4mm は 18m、  
外径 31.8～45mm は 14m、外径 45mm を超えると 12m までとなります。  
(最短長さは 1m となります。上記長さ以上でも検討いたします。)

Q2 1本からでも製作可能でしょうか？

A 材料があれば、1本からでも製作可能です。

Q3 へ持って行ってほしいのですが、便はありますか？

A 日本国内はどこでも配送可能です。(但し、注文数量、配送場所によっては費用相談  
となります。)

Q4 U曲げ加工はできますか？

A 19、25.4 は自社で曲げ加工することができます。それ以外のサイズは外注とな  
りますが、曲げ加工まで手配可能です。

Q5 ひも付き品、量産品の最少ロットはどれくらいですか？

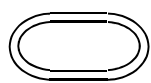
A お客様での使用数量にもよりますが、300kg 以上となります。

Q6 どれくらいの寸法公差が対応可能なのでしょうか？

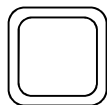
A 外径と肉厚の比率や抽伸回数にもよりますが、仕上げ熱処理がない場合、一般的に  
外径、内径とも 20 を超える寸法はレンジで 0.4%程度、20 以下はレンジで  
0.08mm 程度は可能です。仕上げ熱処理が必要な場合やより厳しい公差につきましては  
は検討させていただきます。

Q7 どんな異型管が作れるのですか？

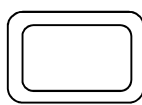
A



楕円



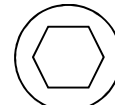
正方形



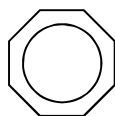
長方形



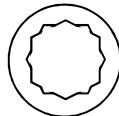
外六角・中丸



外丸・中六角



外八角・中丸



外丸・中十二角

上記のような形状の実績があります。どんな形状でも基本的には上下・左右対称で多角管は正多角形となり、角の部分にはRが必要となります。

楕円管は全ての部分を曲線で製作することができないため、直線部が必要となります。

## ． 各種サービスのご紹介

### 工場見学

冷間引抜加工とはどういう製法なのか知りたい方、興味のある方は是非実際の現場を見てみませんか？冷間加工の名の通り鉄が常温で加工されていることにきっと驚かれると思います。工程・設備の紹介、工場見学の注意点を説明させていただき、実際に工場内を見た後、質疑応答となります。

### お客様に出向いて仕様の打ち合わせ

こんな仕様について相談したい、教えてほしい等のご要望がございましたら、当社の技術スタッフと同行し仕様の打ち合わせをさせていただきます。

### カタログ請求

ホームページ(URL : <http://igeta-kk.co.jp>)もありますが、ご要望であればカタログを送付させていただきます。

ご質問、ご要望等がございましたら、是非ご連絡下さい。

イゲタ鋼管工業株式会社

〒551-0002

大阪府大阪市大正区三軒家東3丁目11番25号

営業部 TEL : 06-6551-2031